



### Suchá maltová zmes k lepeniu a armovaniu tepelnoizolačných dosiek podľa ETAG 004

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Oblasť použitia</b>   | <ul style="list-style-type: none"><li>– na lepenie tepelnoizolačných dosiek</li><li>– na stierkovanie (armovanie) tepelnoizolačných dosiek</li><li>– zabezpečuje trvalé ukotvenie tepelnoizolačných dosiek na fasádach budov, rodinných domov</li><li>– odporúčame k lepeniu XPS dosiek</li><li>– vhodné na lepenie EPS-Grafit dosiek za istých bezpečnostných opatrení</li></ul>  |
| <b>Charakteristika</b>   | <ul style="list-style-type: none"><li>– zabezpečuje trvalé ukotvenie tepelnoizolačných dosiek</li><li>– šedá farba</li><li>– ľahko spracovateľná</li><li>– výborná paropriepustnosť</li><li>– veľmi pružná</li><li>– príľnavosť na EPS doskách cca. 0,09 N/mm<sup>2</sup></li></ul>  |
| <b>Príprava podkladu</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>– podklad musí byť pevný, rovný, bez trhlín, čistý a bez prachu, suchý, očistený od masntôť</li><li>– nenosné a drobné časti je nutné odstrániť</li><li>– za vhodný podklad sa považuje betón, pórobetón, cementová omietka, vápenno-cementová omietka, keramický podklad</li><li>– pri aplikácii na sadrové omietky je nutné použiť pred aplikáciou výrobok SAKRET UG</li></ul>   |
| <b>Spracovanie</b>       | <ul style="list-style-type: none"><li>– po pridaní potrebného množstva (viď. strana 2) čistej vody z vodovodu miešame do bezhrudkovitého stavu ručným miešacím zariadením (max. 600 otáčok/minúta)</li><li>– hmotu nechajte 5 minút zrieť, potom znovu premiešajte</li><li>– namiešaná hmota je aplikovateľná nasledujúcimi spôsobmi :<ul style="list-style-type: none"><li>– <b>bodovo-rámové lepenie</b><ul style="list-style-type: none"><li>– vytvorte namiešanou zmesou po okrajoch tepelnoizolačnej dosky rám (cca. 5 cm široký a 2 cm vysoký) a doplňte lepidlo cca. do troch bodov (miesta kotvenia) na tepelnoizolačnej doske (priemer bodov cca. 15 cm)<ul style="list-style-type: none"><li>– po nalepení tepelnoizolačnej platne by lepidlo malo pokryť min. 40 % plochy</li></ul></li><li>– <b>celoplošné lepenie</b><ul style="list-style-type: none"><li>– namiešanú zmes naneste na celú plochu tepelnoizolačnej dosky pomocou ozubeného hladítka (zub 10 mm)</li><li>– tepelnoizolačnú dosku následne nalepte na nosný a čistý podklad</li><li>– lepenie tepelnoizolačných dosiek prebieha rad po rade od spodku smerom hore</li></ul></li><li>– <b>stierkovanie (armovanie)</b><ul style="list-style-type: none"><li>– namiešanú zmes naneste na už nalepenú tepelnoizolačnú dosku pomocou ozubeného hladítka (zub 10 mm)<ul style="list-style-type: none"><li>– SAKRET WDVS armovacia sieť vložte do vrchnej tretiny armovacieho lôžka a následne prešpachtľujte tak, aby SAKRET WDVS armovacia sieť nebola viditeľná</li><li>– pásy SAKRET WDVS armovacej siete je nutné prekryvať minimálne 10 cm</li><li>– otvory vo fasáde na rohoch diagonálne prearmujte (min. 25 x 50 cm)</li><li>– na rohy fasády odporúčame použiť rohy s armovacou tkaninou</li><li>– armovacia vrstva musí byť hrubá cca. 5 mm</li><li>– armovacia vrstva nemôže mať menej ako 2,5 mm a viac ako 6 mm</li><li>– pred aplikáciou finálnej vrstvy je nutné nechať armovacia vrstvu vyschnúť min. 6 dní</li></ul></li></ul></li></ul></li></ul></li></ul> |
| <b>Balenie</b>           | <ul style="list-style-type: none"><li>– 25 kg viacvrstvové papierové vrecia / 42 kusov na EUR paletách</li></ul>   |



## Zloženie

- portlandský cement podľa EN 197
- mletý vápenec EN 13139
- piesok podľa EN 12620
- vlastnosti vylepšujúce prísady

## Skladovanie

- zmes chráňte pred vplyvmi počasia, vodou a vysokou vlhkosťou (max. 75 %)
- na suchom mieste, na drevenej EUR palete je skladovateľná po dobu 12 mesiacov

## Upozornenia

- tuhnutí materiál chráňte pred priamym slnečným žiarením, pred teplotou vyššou ako +25 °C, pred mrazom a hnaným dažďom.
- uvedené parametre sú platné pri teplote + 20 °C a pri relatívnej vlhkosti 50 %
- nižšia teplota predlžuje a vyššia teplota skracuje dobu spracovateľnosti
- zamiešanú hmotu je nutné spracovať, opätovné miešanie a pridávanie zaschnutej hmoty naspäť do zmesi je ZAKÁZANÉ
- spracovanie je nutné vykonávať podľa platných noriem a smerníc
- náradie a nádobu je nutné po spracovaní materiálu riadne očistiť, po vytvrdnutí je možné iba mechanické čistenie
- obsahuje cement, pri styku s vodou reaguje alkalicky
- oči a pokožku chráňte pred stykom s materiálom
- v prípade styku s očami alebo pokožkou, zasiahnuté miesto opláchnite potrebným množstvom vody, ak je potrebné, vyhľadajte lekársku pomoc

**V prípade nejasností sa obráťte na špecializovaný personál spoločnosti SAKRET**

| Technické parametre                              |                          |
|--|--------------------------|
| Prímesová voda 25 kg                             | cca. 6-7 litrov / 25 kg  |
| Teplota pri spracovaní                           | (T) +5 °C < T < +30 °C   |
| Paropriepustnosť $\mu$                           | 21,979                   |
| Zrornosť   | 0-0,5 mm                 |
| Spotreba pri lepení                              | 4-5 kg/m <sup>2</sup>    |
| Spotreba pri armovaní                            | 4-5 kg/m <sup>2</sup>    |
| Prilnavosť na podklade po 28 dňoch               | > 0,25 N/mm <sup>2</sup> |
| Prilnavosť na tepelnoizolačnej doske po 28 dňoch | > 0,08 N/mm <sup>2</sup> |

Tento technický list poskytuje údaje k spracovaniu našich výrobkov.

Pri použití našich výrobkov treba brať do úvahy normy STN a EN, ako aj platné stavebné a technické predpisy.

Záruka sa vzťahuje na kvalitu dodaného tovaru.

Naše odporúčania, návrhy spotrieb materiálov sa zakladajú na našich skúsenostiach a pokusoch, ale nezabavujú užívateľa od povinnosti predchádzajúceho vyskúšania materiálu.

Skôr vydané technické listy po aktualizácii strácajú svoju platnosť.

Aktualizované : 10.05.2016