



Hydraulicky tuhúce, tenkovrstvové cementové lepidlo triedy C1TE podľa STN EN 12004

Oblasť použitia

- k lepeniu obkladov, dlažieb, jemnej keramiky (formát 15x15cm) pre steny a podlahy
- k lepeniu pórobetónových tvárnic, priečkoviek, vápenno-pieskových tehál a pod.
- je možné použiť aj na lepenie a stierkovanie tepelnoizolačných dosiek za použitia tanierových hmoždiniek

Charakteristika

- mrazuvzdorné
- hydraulicky tuhúce
- vláčne
- dostatok času na lepenie
- znížený sklz
- pružná, minerálna

Príprava podkladu

- podklad musí byť pevný, suchý, nosný a bez trhlín alebo bez slabých povrchových vrstiev (napr. špina, prach, mastnota, olej, ostatky farby ai.)
- extrémne hutné alebo hladké podklady musia byť zdrsnené
- cementový kal a nenosné povrchy sa musia odstrániť
- v prípade výrazne nasiakavého podkladu pre zníženie a zjednotenie nasiakavosti použiť univerzálny základný náter SAKRET UG
- podklad nesmie mať po aplikácii SAKRET UG sklovitý povrch (to vedie ku zníženiu príľnavosti k podkladu)

Spracovanie

- suchú maltu rozrobiť v čistej nádobe so studenou čistou vodou cca 6,75 lit. vody na 25 kg hmoty, tak aby bola homogénna a bez hrudiek (max. 600 otáčok/min.)
- po dobe zretia (cca 5 - 10 min.) opäť krátko premiešať a spracovať.
- **LEPENIE**
 - pri rovných podkladoch a polystyrénových doskách sa SIGNUM rovnomerne rozotrie ozubenou špachtľou (10mm) na doske (celoplošné lepenie) a doska sa osadí na podklad
 - pri nerovných podkladoch (max. ± 1 cm) sa SIGNUM naniesie na okraje dosky (cca. 5 cm na šírku a 2 cm na výšku) a následne sa do oblasti okrajov súdka nanesú 2 naberačky do stredu dosky (Punkt-Wulst-lepenie)
- **ARMOVANIE**
 - SIGNUM nanášať ozubenou špachtľou veľkosti 10 mm.
 - Vložiť do hornej tretiny WDVS-sieťovinu (systém strednej vrstvy)
 - jednotlivé pásy sieťoviny sa musia prekrývať na ploche cca. 10 cm a musia byť utopené do materiálu
 - potom sa stiahne vrchná vrstva
 - armovacia vrstva by mala byť v hrúbke cca. 5 mm, nesmie prekročiť 7 mm
 - omietku nechať najmenej 1 deň/mm vyzrieť pred nanášaním vrchnej omietky
 - ak sa použije ako vrchná omietka vápenná omietka, tak po vytuhnutí armovacej tmelenej vrstvy sa ako prepojovací most horizontálne vyčese lepiaca a armovacia stierka so 6-zubou špachtľou
 - čas vyzretia armovacej vrstvy pred nanášaním vrchnej omietky je závislý od poveternostných podmienok, ale i tak to musí byť najmenej 6 dní

Balenie

- 25 kg viacvrstvové papierové vrecia / 48 kusov na EUR paletách

Spotreba

- spotreba lepidla k lepeniu obkladov, dlažieb a keramiky je závislá na vlastnostiach podkladu a použitom náradí od 2,7 kg/m² (stierka 6) po 4,5 kg/m² (stierka 10)
- spotreba pri lepení izolačných dosiek cca 2-4 kg/m² podľa povahy povrchu a spôsobu lepenia
- spotreba pri armovaní cca 4-6 kg/m²

Zloženie

- portlandský cement podľa STN EN 197-1
- prídavné látky a prímеси podľa STN EN 13139
- vlastnosti vylepšujúce prísady

Skladovanie

- zmes chráňte pred vplyvmi počasia, vodou a vysokou vlhkosťou (max. 75 %)
- na suchom mieste, na drevenej EUR palete je skladovateľná po dobu 12 mesiacov

Upozornenia

- tuhnutí materiál chráňte pred priamym slnečným žiarením, pred teplotou vyššou ako +25 °C, pred mrazom a hnaným dažďom.
- uvedené parametre sú platné pri teplote + 20 °C a pri relatívnej vlhkosti 50 %
- nižšia teplota predlžuje a vyššia teplota skracuje dobu spracovateľnosti
- zamiešanú hmotu je nutné spracovať, opätovné miešanie a pridávanie zaschnutej hmoty naspäť do zmesi je ZAKÁZANÉ
- spracovanie je nutné vykonávať podľa platných noriem a smerníc
- náradie a nádobu je nutné po spracovaní materiálu riadne očistiť, po vytvrdnutí je možné iba mechanické čistenie
- obsahuje cement, pri styku s vodou reaguje zásadito
- oči a pokožku chráňte pred stykom s materiálom
- v prípade styku s očami alebo pokožkou, zasiahnuté miesto opláchnite potrebným množstvom vody, ak je potrebné, vyhľadajte lekársku pomoc

V prípade nejasností sa obráťte na špecializovaný personál spoločnosti SAKRET

Technické parametre	
Prímесová voda 1 kg	cca. 0,24-0,28 litra
Prímесová voda 25 kg	cca. 6-7 litrov
Teplota pri spracovaní	(T) +5 °C < T < +25 °C
Paropriepustnosť μ	20,117
Požiarne odolnosť	A1
Hrúbka lepiaceho lôžka	do 10 mm
Doba zrenia	5-10 min.
Spracovateľnosť	cca. 90 min.
Tepelná odolnosť	- 20 °C až + 80 °C
Škárovateľnosť	po cca. 24 hod.
Pochôdnosť	po cca. 24 hod.
Plné zaťaženie	po 28 dňoch

Tento technický list

poskytuje údaje k spracovaniu našich výrobkov.

Pri použití našich výrobkov treba brať do úvahy normy STN a EN, ako aj platné stavebné a technické predpisy.

Záruka sa vzťahuje na kvalitu dodaného tovaru.

Naše odporúčania, návrhy spotrieb materiálov sa zakladajú na našich skúsenostiach a pokusoch, ale nezabavujú užívateľa od povinnosti predchádzajúceho vyskúšania materiálu.

Skôr vydané technické listy po aktualizácii strácajú svoju platnosť.

Aktualizované : 16.11.2015