



Suchá maltová zmes k lepeniu a armovaniu tepelnoizolačných dosiek podľa ETAG 004

Oblasť použitia	– na lepenie tepelnoizolačných dosiek – na stierkovanie (armovanie) tepelnoizolačných dosiek – je súčasťou certifikovaného zatepľovacieho systému SAKRET (SAKRET KSD-EPS a SAKRET KAM-MW) – na lepenie a armovanie soklových dosiek – vhodné na lepenie EPS-Grafit dosiek za istých bezpečnostných opatrení
Charakteristika	– zabezpečuje trvalé ukotvenie tepelnoizolačných dosiek – šedá farba – ľahko spracovateľná – vysoko paropriepustná a pružná
Príprava podkladu	– podklad musí byť pevný, rovný, bez trhlín, čistý a bez prachu, suchý, očistený od masntôt – nenosné a drobné časti je nutné odstrániť – za vhodný podklad sa považuje betón, pórobetón, cementová omietka, vápenno-cementová omietka, keramický podklad – pri aplikácii na sadrové omietky je nutné použiť pred aplikáciou výrobok SAKRET UG – v závislosti od nasiakavosti podkladu je nutné poklad ošetriť správnym penetračným náterom (SAKRET UG, SAKRET SHG, SAKRET SG)
Spracovanie	– po pridaní potrebného množstva (viď. strana 2) čistej vody z vodovodu miešame do bezhrudkovitého stavu ručným miešacím zariadením (max. 600 otáčok/minúta) – hmotu nechajte 5 minút zrieť, potom znovu premiešajte – namiešaná hmota je aplikovateľná nasledujúcimi spôsobmi : – bodovo-rámové lepenie – vytvorte namiešanou zmesou po okrajoch tepelnoizolačnej dosky rám (cca. 5 cm široký a 2 cm vysoký) a doplňte lepidlo cca. do troch bodov (miesta kotvenia) na tepelnoizolačnej doske (priemer bodov cca. 15 cm) – po nalepení tepelnoizolačnej platne by lepidlo malo pokryť min. 40 % plochy – celoplošné lepenie – namiešanú zmes naneste na celú plochu tepelnoizolačnej dosky pomocou ozubeného hladítka (zub 10 mm) – tepelnoizolačnú dosku následne nalepte na nosný a čistý podklad – lepenie tepelnoizolačných dosiek prebieha rad po rade od spodku smerom hore – stierkovanie (armovanie) – namiešanú zmes naneste na už nalepenú tepelnoizolačnú dosku pomocou ozubeného hladítka (zub 10 mm) – SAKRET WDVS armovacia sieť vložte do vrchnej tretiny armovacieho lôžka a následne prešpachtľujte tak, aby SAKRET WDVS armovacia sieť nebola viditeľná – pásy SAKRET WDVS armovacej siete je nutné prekryvať minimálne 10 cm – otvory vo fasáde na rohoch diagonálne prearmujte (min. 25 x 50 cm) – na rohy fasády odporúčame použiť rohy s armovacou tkaninou – armovacia vrstva musí byť hrubá cca. 5 mm – armovacia vrstva nemôže mať menej ako 2,5 mm a viac ako 6 mm – pred aplikáciou finálnej vrstvy je nutné nechať armováciu vrstvu vyschnúť min. 6 dní
Balenie	– 25 kg viacvrstvové papierové vrecia / 42 kusov na EUR paletách

Zloženie

- predmiešaná, suchá maltová zmes podľa ETAG 004
- kamenná múčka podľa STN EN 13139
- vlastností vylepšujúce prísady

Skladovanie

- na suchom, chránenom mieste, na drevenej EUR palete je skladovateľná po dobu 12 mesiacov

Upozornenia

- tuhnúci materiál chráňte pred priamym slnečným žiarením, pred teplotou vyššou ako +25 °C, pred mrazom a hnaným dažďom.
- uvedené parametre sú platné pri teplote + 20 °C a pri relatívnej vlhkosti 50 %
- nižšia teplota predlžuje a vyššia teplota skracuje dobu spracovateľnosti
- zamiešanú hmotu je nutné spracovať, opätovné miešanie a pridávanie zaschnutej hmoty naspäť do zmesi je ZAKÁZANÉ
- spracovanie je nutné vykonávať podľa platných noriem a smerníc
- náradie a nádobu je nutné po spracovaní materiálu riadne očistiť, po vytvrdnutí je možné iba mechanické čistenie
- obsahuje cement, pri styku s vodou reaguje alkalicky
- oči a pokožku chráňte pred stykom s materiálom
- v prípade styku s očami alebo pokožkou, zasiahnuté miesto opláchnite potrebným množstvom vody, ak je potrebné, vyhľadajte lekársku pomoc

V prípade nejasností sa obráťte na špecializovaný personál spoločnosti SAKRET

Technické parametre	
Prímesová voda 25 kg	cca. 6-7 litrov / 25 kg
Teplota pri spracovaní	(T) +5 °C < T < +30 °C
Paropriepustnosť μ	22,006
Zrornosť	0-0,5 mm
Spotreba pri lepení	4-5 kg/m ²
Spotreba pri armovaní	4-5 kg/m ²
Príľnavosť na podklade po 28 dňoch	> 0,25 N/mm ²
Príľnavosť na tepelnoizolačnej doske po 28 dňoch	> 0,08 N/mm ²

Tento technický list poskytuje údaje k spracovaniu našich výrobkov.

Pri použití našich výrobkov treba brať do úvahy normy STN a EN, ako aj platné stavebné a technické predpisy.

Záruka sa vzťahuje na kvalitu dodaného tovaru.

Naše odporúčania, návrhy spotrieb materiálov sa zakladajú na našich skúsenostiach a pokusoch, ale nezabavujú užívateľa od povinnosti predchádzajúceho vyskúšania materiálu.

Skôr vydané technické listy po aktualizácii strácajú svoju platnosť.

Aktualizované : 01.05.2016



Suchá maltová zmes k lepeniu a armovaniu tepelnoizolačných dosiek podľa ETAG 004

Oblasť použitia	– na lepenie tepelnoizolačných dosiek – na stierkovanie (armovanie) tepelnoizolačných dosiek – je súčasťou certifikovaného zatepľovacieho systému SAKRET (SAKRET KSD-EPS a SAKRET KAM-MW) – zabezpečuje trvalé ukotvenie tepelnoizolačných dosiek na fasádach budov, rodinných domov – vhodné na lepenie a armovanie EPS, XPS a MW – vhodné na lepenie a armovanie EPS-Grafit dosiek za istých bezpečnostných opatrení
Charakteristika	– zabezpečuje trvalé ukotvenie tepelnoizolačných dosiek – šedá farba – ľahko spracovateľná – vysoko paropriepustná a pružná
Príprava podkladu	– podklad musí byť pevný, rovný, bez trhlín, čistý a bez prachu, suchý, očistený od mastnôt – nenosné a drobné časti je nutné odstrániť – za vhodný podklad sa považuje betón, pórobetón, cementová omietka, vápenno-cementová omietka, keramický podklad – pri aplikácii na sadrové omietky je nutné použiť pred aplikáciou výrobok SAKRET UG
Spracovanie	– po pridaní potrebného množstva (viď. strana 2) čistej vody z vodovodu miešame do bezhrudkovitého stavu ručným miešacím zariadením (max. 600 otáčok/minúta) – hmotu nechajte 5 minút zrieť, potom znovu premiešajte – namiešaná hmota je aplikovateľná nasledujúcimi spôsobmi : – bodovo-rámové lepenie – vytvorte namiešanou zmesou po okrajoch tepelnoizolačnej dosky rám (cca. 5 cm široký a 2 cm vysoký) a doplňte lepidlo cca. do troch bodov (miesta kotvenia) na tepelnoizolačnej doske (priemer bodov cca. 15 cm) – po nalepení tepelnoizolačnej platne by lepidlo malo pokryť min. 40 % plochy – celoplošné lepenie – namiešanú zmes naneste na celú plochu tepelnoizolačnej dosky pomocou ozubeného hladítka (zub 10 mm) – tepelnoizolačnú dosku následne nalepte na nosný a čistý podklad – lepenie tepelnoizolačných dosiek prebieha rad po rade od spodku smerom hore – stierkovanie (armovanie) – namiešanú zmes naneste na už nalepenú tepelnoizolačnú dosku pomocou ozubeného hladítka (zub 10 mm) – SAKRET WDVS armovacia sieť vložte do vrchnej tretiny armovacieho lôžka a následne prešpachtľujte tak, aby SAKRET WDVS armovacia sieť nebola viditeľná – pásy SAKRET WDVS armovacej siete je nutné prekryvať minimálne 10 cm – otvory vo fasáde na rohoch diagonálne prearmujte (min. 25 x 50 cm) – na rohy fasády odporúčame použiť rohy s armovacou tkaninou – armovacia vrstva musí byť hrubá cca. 5 mm – armovacia vrstva nemôže mať menej ako 2,5 mm a viac ako 6 mm – pred aplikáciou finálnej vrstvy je nutné nechať armovacia vrstvu vyschnúť min. 6 dní
Balenie	– 25 kg viacvrstvové papierové vrecia / 42 kusov na EUR paletách

Zloženie

- predmiešaná, suchá maltová zmes podľa ETAG 004
- portlandský cement STN EN 197
- mletý vápenec STN EN 13139
- piesok STN EN 12620
- vlastnosti vylepšujúce prísady

Skladovanie

- zmes chráňte pred vplyvmi počasia, vodou a vysokou vlhkosťou (max. 75 %)
- na suchom mieste, na drevenej EUR palete je skladovateľná po dobu 12 mesiacov

Upozornenia

- tuhnúci materiál chráňte pred priamym slnečným žiarením, pred teplotou vyššou ako +25 °C, pred mrazom a hnaným dažďom.
- uvedené parametre sú platné pri teplote + 20 °C a pri relatívnej vlhkosti 50 %
- nižšia teplota predlžuje a vyššia teplota skracuje dobu spracovateľnosti
- zamiešanú hmotu je nutné spracovať, opätovné miešanie a pridávanie zaschnutej hmoty naspäť do zmesi je ZAKÁZANÉ
- spracovanie je nutné vykonávať podľa platných noriem a smerníc
- náradie a nádobu je nutné po spracovaní materiálu riadne očistiť, po vytvrdnutí je možné iba mechanické čistenie
- obsahuje cement, pri styku s vodou reaguje alkalicky
- oči a pokožku chráňte pred stykom s materiálom
- v prípade styku s očami alebo pokožkou, zasiahnuté miesto opláchnite potrebným množstvom vody, ak je potrebné, vyhľadajte lekársku pomoc

V prípade nejasností sa obráťte na špecializovaný personál spoločnosti SAKRET

Technické parametre	
Prímesová voda 25 kg	cca. 6-7 litrov / 25 kg
Teplota pri spracovaní	(T) +5 °C < T < +30 °C
Paropriepustnosť μ	16,707
Zrnitosť	0-0,5 mm
Spotreba pri lepení	4-5 kg/m ²
Spotreba pri armovaní	4-5 kg/m ²
Príľnavosť na podklade po 28 dňoch	> 0,25 N/mm ²
Príľnavosť na tepelnoizolačnej doske po 28 dňoch	> 0,08 N/mm ²

Tento technický list poskytuje údaje k spracovaniu našich výrobkov.

Pri použití našich výrobkov treba brať do úvahy normy STN a EN, ako aj platné stavebné a technické predpisy.

Záruka sa vzťahuje na kvalitu dodaného tovaru.

Naše odporúčania, návrhy spotrieb materiálov sa zakladajú na našich skúsenostiach a pokusoch, ale nezbavujú užívateľa od povinnosti predchádzajúceho vyskúšania materiálu.

Skôr vydané technické listy po aktualizácii strácajú svoju platnosť.

Aktualizované : 13.05.2016